

## **MONTÁŽNÍ PŘEDPISY – PRAVIDLA**

### **Mosazné tvarovky**

K utěsnění závitů všech mosazných tvarovek nepoužívejte konopí z důvodu nebezpečí prasknutí závitů vlivem rozpínavosti konopí. Pro těsnění vždy používejte teflonovou pásku, těsnící tmel nebo těsnící vlákno typu Loctite.

### **Flexi nerez hadice**

Před montáží se ujistěte, že jsou obě koncovky správně zalisovány. Při montáži nesmí dojít k poškození lisovací objímky. Na hadici nesmí působit agresivní prostředí. Opletení hadice nenatírejte žádnou barvou. Hadice nesmí být namáhána tahem nebo kroucením. Vnitřní poloměr ohybu nesmí nikdy být menší než trojnásobek vnějšího průměru hadice.

Při montáži hadičky podržte její lem a utahujte pouze převlečnou matku. Hadice nesmí být instalována pružnou částí ve zdi. Instalujte hadice pouze v místech, kde je možné provádět jejich kontrolu.

### **Kulové kohouty, rohové ventily, filtry, klapky, koše**

K utěsnění závitů nepoužívejte konopí z důvodu nebezpečí prasknutí závitů vlivem rozpínavosti konopí. Pro těsnění vždy používejte teflonovou pásku, těsnící tmel nebo těsnící vlákno typu Loctite.

Před namontováním kulového ventilu zjistěte, zda řádně uzavírá. Při montáži kul.kohoutu uchopte klíčem pevnou část – tělo, v žádném případě ne za matici, dřík, ovládací prvek atd.

U svislého potrubí musí být toto ukotveno tak, aby nedocházelo k přenosu váhy potrubí na kohout, ventil, klapku atd.

Potrubí vybavte kompenzátorem hydraulických rázů a kompenzační smyčkou pro vyrovnání dilatace.

Při dlouhodobém působení hydraulických rázů v potrubí mohou být příčinou špatné funkčnosti některých výrobků či jejich poškození.

Při potrubí větší délky než 2m musí být použity objímky na upevnění potrubí v blízkosti kulového ventilu tak, aby nedocházelo k příčným tlakům, které by mohly poškodit kulový kohout.

Po ukončení prací se musí ověřit těsnost všech spojů a provést tlakovou zkoušku.